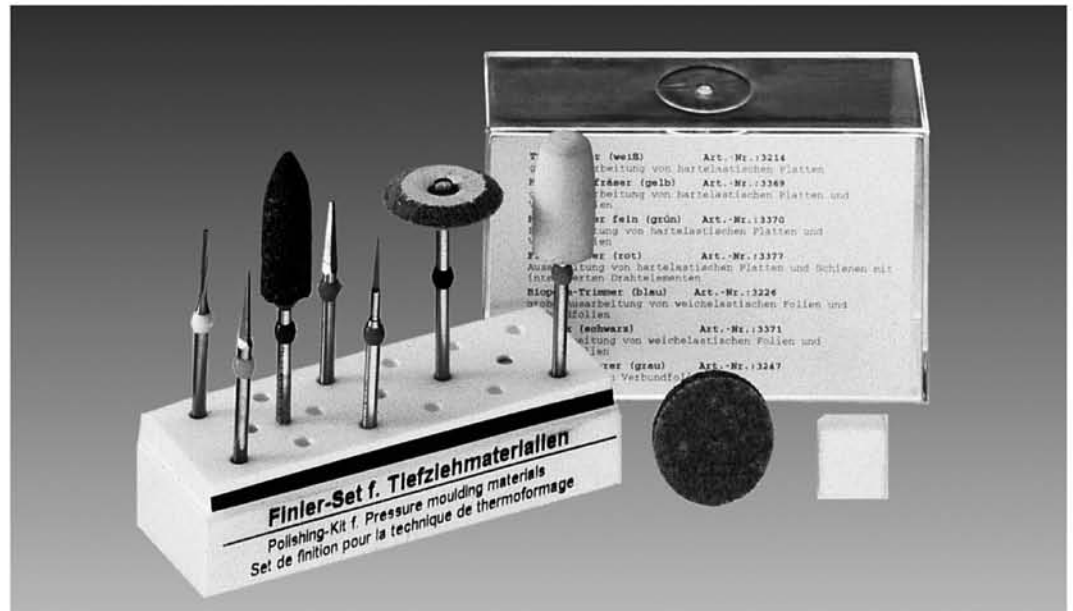


## Set de finition pour la technique de thermoformage Finishing-Set for pressure moulding materials



Nous recommandons le set de finition avec 7 fraises et cônes marqués par couleurs pour la finition de tous matériaux de thermoformage, spécialement pour gouttières et retainers fabriqués d'IMPRELON® »S« de même que des plaques qui sont unies avec IMPRELON® »S« (par exemple OSAMU-RETAINER®). Les couleurs différents facilitent le choix correspondant au procédé de travail individuel.

For cutting and finishing of all pressure moulding materials, especially of splints and retainers made of IMPRELON® »S« as well as of foils bonded with IMPRELON® »S« (e. g. OSAMU-RETAINER®) we recommend the above mentioned finishing set with 7 burs and stones marked in colours. The coloured marking enables easy choice corresponding to each process.

### Set de finition pour la technique de thermoformage

Art.-Nr. 3378

#### Fraise à tronçonner (blanc)

Art.-Nr. 3214

pour tronçonner rapidement et soigneusement toutes les plaques dures

#### Fraise au carbure de tungstène à couper (jaune)

Art.-Nr. 3369

La même application pour toutes les plaques dures et sandwich

#### Tricutter fin au carbure de tungstène (vert)

Art.-Nr. 3370

Finition pour toutes les plaques dures et sandwich

#### Fraise à finir (rouge)

Art.-Nr. 3377

Fraise d'un alliage souple pour toutes les plaques dures avec gouttières et fils de crochets

#### Fraise BIOPERM (bleu)

Art.-Nr. 3226

Pour tailler et polir préalablement les plaques molle-élastiques et sandwich

#### POLYFIX (noir)

Art.-Nr. 3371

même application comme mentionées ci-dessus

#### Cône de polissage OSAMU

Art.-Nr. 3247

polissage des plaques sandwich

### Finishing-Set for pressure moulding materials

Art.-No. 3378

#### Cutting bur (white)

Art.-No. 3214

Rough cutting of hard foils

#### HM-carbide cutter (yellow)

Art.-No. 3369

Rough cutting of hard foils and hard / soft foils

#### HM-Tricutter (green)

Art.-No. 3370

Finishing of hard foils and splints

#### Finishing bur (red)

Art.-No. 3377

Cutting of hard foils and splints with integrated wire elements.

#### Bioperm-Trimmer (blue)

Art.-No. 3226

Rough trimming of soft foils and hard / soft foils

#### Polyfix (black)

Art.-No. 3371

Finishing of soft foils and hard / soft foils

#### OSAMU-Polisher (grey)

Art.-No. 3247

Final polishing of hard / soft foils

**SCHEU**

# IMPRELON® »S« – Indications / Hints

0,5 mm - 0,75 mm - 1,0 mm - 1,5 mm - 2,0 mm - 3,0 mm

IMPRELON® »S« dans les épaisseurs mentionnées ci-dessus est un matériau de thermoformage de haute qualité. C'est un polycarbonate qui est incassable, résistant à l'abrasion, d'un plastique limpide. Le matériau est indiqué pour toutes thérapies de gouttières.

**Présechage:** En raison des propriétés du polycarbonate et la haute température de thermoformage de 180°C le matériau doit être préséché pour éviter des bulles d'air durant le thermoformage. IMPRELON® »S« peut être stocké au four à sécher BIOSTAR® ou - dépendant de l'épaisseur de matériau - le matériau peut être préséché au four à sécher BIOSTAR® le temps recommandé ou dans un four similaire à une température de **80 °C – 100 °C**. La première fois, il pourrait être nécessaire de prolonger le temps de séchage des plaques de 2.0 et 3.0 mm dépendant de l'humidité, stockage respectivement le transport. Les plaques une fois préparées comme décrit peuvent être utilisées 7 jours sans formation des bulles d'air. Préséchage répété est possible sans aucune manque de qualité.

**Gouttière Miniplast:** Si de la résine doit être appliquée sur la gouttière Miniplast, l'agent adhésif PERLIBOND pourra être ajouté. Pour cela, mettre PERLIBOND 1-2 fois sur les surfaces occlusales et modeller la forme désirée en ajoutant de l'autopolymérisate (par exemple DURASPLINT®, STEADY-RESIN) sur l'agent adhésif humide.

Polymérisation et polissage come d'habitude.

IMPRELON® »S« in the a. m. thicknesses is a high quality polycarbonate which is a break- and abrasion-resistant clear thermoplastic. The material is best suited for all splint therapies.

**Pre-drying:** Due to the properties of polycarbonate and the high pressurizing temperature of approximately 180 °C, **pre-drying** of IMPRELON® »S« is absolutely **necessary** to **avoid air bubbles** when plastifying this material. IMPRELON® »S« can be stored in the BIOSTAR-drying oven or, depending on the thickness of the material, can be **pre-dried** for the recommended conditioning time in the BIOSTAR drying oven or a similar oven at a temperature of **80 °C – 100 °C**. It may be necessary to prolong first pre-drying time of 2.0 and 3.0 mm sheets depending on humidity, storing and transport conditions. Sheets prepared in this way can be used for approximately 7 days without any air bubbles. Repeated pre-drying is possible without any loss of quality.

**Bite splints:** The etching liquid PERLIBOND can be applied to IMPRELON® »S« if resin should be added to bite splint. For this use 1 – 2 times PERLIBOND for the occlusal areas and model the desired shape by applying autopolymerisate (e. g. DURASPLINT®, STEADY-RESIN) on the moistened bonding agent.

Polymerization and polishing is done as usual.

Comme tous nos matériaux, IMPRELON® »S« a été testé à l'université de Heidelberg du point de vue de toxicité, irritations de muqueuse et mutagénité. Les résultats manifestent que les feuilles sont biologiquement bien tolérées.

IMPRELON® »S« – as well as all our pressure moulding foils – has been tested at the University of Heidelberg with regard to toxic properties, gingiva irritations and mutagenity. The results clearly state that these foils are biologically well-accepted.

## Programme de livraison / Ordering

Art.-No.	IMPRELON® »S«	Temps de présechage recommandé Recommended Pre-drying time
<b>3357</b>	0,50 x 125 mm O	1.5 h
<b>3171</b>	0,75 x 125 mm O	2.0 h
<b>3172</b>	1,00 x 125 mm O	4.0 h
<b>3389</b>	1,50 x 125 mm O	5.0 h
<b>3276</b>	2,00 x 125 mm O	7.0 h
<b>3275</b>	3,00 x 125 mm O	12.0 h
<b>4239</b>	<b>PERLIBOND</b>	
<b>3129</b>	<b>BIOSTAR®- / MINISTAR®-four de séchage / Drying Oven</b>	